

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.84937284.TÜVRh.21.02

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	STALFA Sp. z o.o. ul. Oleksiaka Wichury 2, 08-300 Sokołów Podlaski Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Oleksiaka Wichury 2, 08-300 Sokołów Podlaski ul. Przemysłowa 1, 08-300 Sokołów Podlaski
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data pierwszego wydania	16.08.2018
Następna inspekcja w nadzorze	15.08.2024
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 30.08.2021



Adam Troszka
Jednostka Notyfikowana



Numer certyfikatu	2627-CPR-1090-1.84937284.TÜVRh.21.02
Zakres wytwarzania	Produkcja, Cięcie, wiercenie, formowanie, Ochrona przed korozją, Spawanie
Uwagi	<p>Jednostka Notyfikowana - 2627 TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i systemu zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi ciągły nadzór i ocenę zakładowej kontroli produkcji.</p> <p>Pierwsza certyfikacji dla w/w zakładu została przeprowadzona przez inne NoBo w 2014 roku, jednak po weryfikacji przedstawionych podczas audytu dokumentów TÜV Rheinland Polska potwierdza utrzymanie systemu ZKP wraz z zachowaniem odstępów między rutynowymi kontrolami zgodnie z tablicą B.3 normy EN 1090-1:2009+A1:2011</p>

Postanowienia ogólne

Obowiązują warunki normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B. 4,1 do pkt 4.4 włącznie.

W szczególności nadzorowane są wymagania według normy EN 1090-1:2009+A1:2011, pkt B 4.3. W odniesieniu do tych wymagań Producent musi przekazywać Jednostce Notyfikowanej deklarację producenta.

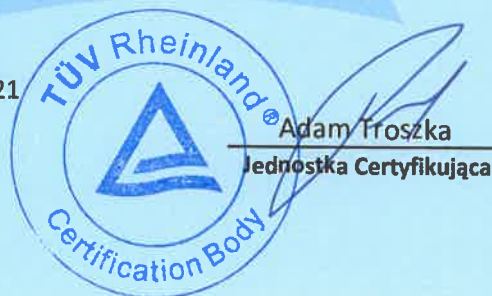
Certyfikat Zgodności wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84937284.TÜVRhPI.21.02

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent	STALFA Sp. z o.o. ul. Oleksiaka Wichury 2, 08-300 Sokołów Podlaski Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Oleksiaka Wichury 2, 08-300 Sokołów Podlaski ul. Przemysłowa 1, 08-300 Sokołów Podlaski
Specyfikacja techniczna Klasa wykonania Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	EN 1090-2:2018 EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 138 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym o rdzeniu metalowym
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	IWE, PL-IWE-0214/00561/2004
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	16.08.2018
Termin ważności	15.08.2024
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 30.08.2021



Numer certyfikatu: 1090-2.84937284.TÜVRhPI.21.02

Postanowienia ogólne

1. Niniejsze świadectwo jest ważne, tak długo aż nie ulegną istotnej zmianie określone powyżej warunki specyfikacji technicznych lub warunki produkcyjne Zakładu Produkcyjnego / Zakładów Produkcyjnych.
2. Niniejsze świadectwo może być powielane lub publikowane w celach reklamowych lub innych wyłącznie w całości. Jakiegokolwiek publikacje marketingowe nie mogą być sprzeczne z treścią niniejszego świadectwa.
3. Jednostka Certyfikująca zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia inspekcji specjalnej z krótkim terminem powiadomienia w przypadku informacji o nieprawidłowościach i uzasadnionych wątpliwościach co do spełnienia wymagań przez producenta za dodatkową opłatą.
4. Niniejsze świadectwo może być wycofane ze skutkiem natychmiastowym lub może zostać uzupełnione lub zmienione, jeżeli warunki, na podstawie których zostało przyznane, zmieniły się lub jeśli postanowienia niniejszego świadectwa nie są spełniane.
5. Następujące zmiany muszą zostać przekazane do wiadomości jednostki certyfikującej:
 - a) nowe wyposażenie lub istotna zmiana w zakresie wyposażenia produkcyjnego;
 - b) zmiana osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy;
 - c) wprowadzenie nowych technologii spawania, nowych materiałów podstawowych i odpowiadających im WPQR-ów;
 - d) nowe istotne urządzenia produkcyjne.

W wyżej wymienionych przypadkach jednostka certyfikująca przeprowadzi inspekcję specjalną.
6. W okresie 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu producent może złożyć wniosek do Jednostki Certyfikującej o przeprowadzenie inspekcji w nadzorze.
7. Świadectwo wydano na podstawie warunków certyfikacji dostępnych na stronie www.tuv.pl/zalaczniki

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.

ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

Jednostka Certyfikująca w zakresie procesów spawalniczych

Business Stream Industrial Services & Cybersecurity, ul. Wolności 347, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com